

MODELO TITAN 600 KG-1000KG

- 

ALTA CAPACIDAD DE CARGA
- 

RENDIMIENTO EFICIENTE
- 

DISEÑO RESISTENTE
- 

BAJO COSTO DE MANTENIMIENTO



ROSCOPIA GENERAL



COLORES DISPONIBLES

DESGLOSE DE COMPONENTES

- 1 Tolva de carga**



Estructura reforzada en acero de alta resistencia
- 2 Llanta trasera**



Llantas de alto agarre y resistencia para trabajo pesado.
- 3 Batería**



Batería de gran capacidad, libre de mantenimiento
- 4 Respaldo**



Espaldar acolchado para confort y seguridad
- 5 Espejos retrovisores**



Mayor campo de visión para conducción segura.
- 6 Parabrisas**



Protección contra viento y salpicaduras.
- 7 Faro Delantero**



iluminación LED de alta potencia.
- 8 Suspensión Delantera**



Horquilla hidráulica con resortes reforzados
- 9 Llanta Delantera**



Mayor estabilidad y control en cualquier terreno
- 10 Plataforma**



Espacio amplio y antideslizante para el conductor
- 11 Pasamanos de seguridad**



Soporte Lateral para Mayor Seguridad al subir y bajar
- 12 Asiento**



Asiento amplio y ergonómico para el conductor.

Características Destacada

- 

Ideal para carga pesada
- 

Bajo consumo energético
- 

Fácil manejo y operación
- 

Amigable con el medio ambiente
- 

Diseño Robusto y duradero

Aplicaciones

- 

Logística y reparto
- 

Comercio mayorista
- 

Construcción
- 

Agro-industria

Capacidad de carga

- 

Hasta
600 kg
1.000 kg

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Dimensiones (mm)	3330*1390*1460
Tamaño de caja de carga	1800*1300*485
Peso en vacío	350
Peso terreno mínimo	>180
Radio de giro mínimo	< 5
Capacidad de carga nominal	600
Velocidad máxima (km/h)	40
Ascenso máximo	<25
Batería	60v 100Ah
Motor, controlador (w)	60v 1500Ah
Rango de velocidad	90
Tiempo de carga	6-8H
Amortiguación Delantera	Amortiguadores hidráulico de resorte
Tipo de Llanta delantero / trasero	Delantero: 4.0 - 12 / Trasero: 5.0 - 12
Tipo de freno delantero / trasero	Frenos de tambor delanteros/traseros